



**BATERÍA  
DE LITIO**



**0%  
EMISIONES**

CAPACIDAD  
**3.5**  
TONELADAS



## Descripción

Con un consumo muy razonable de 27 kWh por cada carga de su batería de Litio, el ELT3.5 es la mejor opción en su segmento. Ninguna máquina iguala sus costos de operación sin sacrificar capacidad ni versatilidad. Comparado con un equipo de igual capacidad a combustible, su costo de operación termina siendo tan solo un 5% que el de cualquier otra máquina de combustión interna.

El motor eléctrico trifásico de frecuencia variable con el que viene equipado tiene una vida útil que duplica la de cualquier motor de combustión interna. Su robusta batería de 84 V y 405 AH está capacitada para 3000 ciclos de carga, es decir, al menos 8 años. La superioridad de la tecnología de Litio le permite recibir cargas de oportunidad cortas sin que afecte significativamente la vida de la batería. El operador puede tomar ventaja de los momentos de inactividad para mantener un adecuado nivel de carga de la batería, estas cargas de oportunidad pueden ser tan cortas como 10 minutos.

Su mecánica sencilla pero confiable consiste en un acumulador de Litio que envía la corriente directa al regulador el cual transforma dicha corriente directa en corriente trifásica que alimenta dos motores eléctricos trifásicos de frecuencia variable, uno para la tracción que tiene acople directo a una caja de transferencia y otro que a su vez mueve una bomba hidráulica que alimenta la dirección y los pistones hidráulicos de manejo de la horquilla a través de una válvula a tres vías que permite realizar las tareas de levante, inclinación y movimiento lateral.

Posee tres modos de conducción que le permiten al operario trasladarse en diferentes rangos de velocidad según lo requiera el trabajo. Su pantalla digital permite monitorear en todo momento, la velocidad de desplazamiento, carga restante disponible, el tiempo de operación restante, modo de conducción y otras variables.

Posee luces led de ahorro energético tanto frontales como posteriores, así como luz giratoria de operación, alarma de retroceso y claxon.

**AHORRO EN COSTO  
DE OPERACIÓN**

**95%**

**NO CONSUME  
FILTROS DE**

**COMBUSTIBLE,  
AIRE &  
ACEITE**

**NO REQUIERE  
CAMBIOS DE**

**ACEITE**

**NO REQUIERE**

**OVERHAUL  
EN EL  
MOTOR**

## Características

- No consume combustible ni consumibles.
- Operación 100% libre de emisiones.
- Batería de Litio que permite cargas rápidas y cortas.
- Costos de operación significativamente bajos.
- Monitoreo de parámetros energéticos en el tablero digital.
- Luces led.
- Asiento ergonómico con cinturón de seguridad.
- Torre triple con desplazamiento lateral.
- Incluye estación de carga de batería.



# Modelo ELT 3.5



## Ficha técnica ELECTION

Capacidad de carga (kg)	<b>3500</b>
Peso total sin carga (kg)	<b>5030</b>
Centro de gravedad (mm)	<b>500</b>
Altura de torre total con mastil recogido (mm)	<b>2120</b>
Alcance total con mástil extendido (mm)	<b>5740</b>
Altura al techo de cabina (mm)	<b>2220</b>
Ancho total (mm)	<b>1245</b>
Longitud total con uñas (mm)	<b>3092</b>
Despeje (mm)	<b>115</b>
Dimensiones de marco frontal AxH (mm)	<b>1200x1230</b>
Longitud de uñas (mm)	<b>1220</b>
Ancho de uña (mm)	<b>120</b>
Espesor de uña (mm)	<b>45</b>
Distancia entre ejes (mm)	<b>1685</b>
Rodaje eje delantero (mm)	<b>1010</b>
Rodaje eje trasero (mm)	<b>975</b>
Radio de giro (mm)	<b>2500</b>
Medida de neumático delantero	<b>28x9-15</b>
Medida de neumático trasero	<b>19x7-8</b>
Tablero	<b>Digital/led</b>
Mandos hidráulicos	<b>Desplazamiento lateral subir/bajar torre inclinación de torre</b>
Volumen de fluido hidráulico	<b>27 L</b>
Grado de fluido hidráulico	<b>ISO 32</b>
Grado de aceite de transmisión	<b>85W/90</b>

Motor de avance	<b>Eléctrico trifásico frecuencia variable JXQ -16.6</b>
Potencia motor avance (Kw)	<b>16.6</b>
Fuerza máxima de tracción con carga	<b>17 Kn</b>
Motor hidráulico	<b>JXQD -13.5</b>
Potencia motor hidráulico (Kw)	<b>13.5</b>
Tipo de batería	<b>Iones de Litio</b>
Voltaje (V)	<b>83.2</b>
Capacidad (Ah)	<b>405</b>
Energía (kWh)	<b>33.69</b>
Energía consumida por carga 20-100% (kWh)	<b>27.0</b>
Tiempo de carga 20-100% (h)	<b>2.0</b>
Ciclos de carga	<b>3000</b>
Peso (Kg)	<b>440</b>

Transmisión	<b>Automática</b>
Velocidad de levante con carga (mm/s)	<b>575</b>
Velocidad máxima de operación con carga/vacío (km/h)	<b>19.5/21</b>
Modos de conducción	<b>Lento/medio/rápido</b>
Altura máxima de uñas (mm)	<b>4500</b>
Ángulo de inclinación del mastil al frente/atrás (grados)	<b>6/12</b>
Ángulo de ataque (grados)	<b>32</b>
Luces	<b>Faros delanteros (2) Luz trasera (1) Luz rotativa de operación Direccionales frontales/posteriores Luz de freno</b>
Seguridad	<b>Freno de mano de palanca Alarma de retroceso Luz de operación Cinturón de seguridad Asiento regulable con suspensión</b>



**TABLERO  
LED**



**BATERÍA  
DE LITIO  
80 VOLTIOS**

*\*Especificaciones podrían cambiar en cualquier momento sin previo aviso.*

**CONTÁCTENOS**

+506 8892 1424

ronald@101timber.com