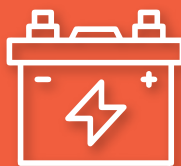




ELECTRION

ELT 2.5



BATERÍA DE LITIO



0% EMISIONES

CAPACIDAD

2.5

TONELADAS

CAMBIUM
INTERNATIONAL INC.



www.cambium-int.com



Descripción

Con su inmejorable consumo de tan solo 13.3 kWh por cada carga de su batería de Litio, el ELT2.5 es una máquina de superioridad tecnológica que corta de raíz los costos de operación sin sacrificar su capacidad y versatilidad. Comparado con un equipo de igual capacidad a combustible, su costo de operación termina siendo tan solo un 5% que el de su homólogo.

El motor eléctrico trifásico de frecuencia variable con el que viene equipado tiene una vida útil que duplica la de cualquier motor de combustión interna. Su robusta batería de 84V y 200AH está capacitada para 3000 ciclos de carga, es decir, al menos 8 años. La superioridad de la tecnología de Litio le permite recibir cargas de oportunidad cortas sin que afecte significativamente la vida de la batería. El operador puede tomar ventaja de los momentos de inactividad para mantener un adecuado nivel de carga de la batería, estas cargas de oportunidad pueden ser tan cortas como 10 minutos.

Su mecánica sencilla consiste en un acumulador de Litio que envía la corriente directa al regulador el cual transforma dicha corriente en electricidad trifásica que alimenta dos motores eléctricos trifásicos de frecuencia variable, uno para la tracción que tiene acople directo con una caja de transferencia y otro que a su vez mueve una bomba hidráulica que alimenta la dirección y los pistones hidráulicos de manejo de la horquilla a través de una válvula a tres vías que le confiere levante, inclinación y movimiento lateral.

Posee tres modos de conducción que le permiten al operario trasladarse en tres rangos de velocidad. Su pantalla digital permite monitorear en todo momento, la velocidad de desplazamiento, carga restante disponible, el tiempo de operación restante, modo de conducción y otras variables.

Posee luces led de ahorro energético tanto frontales como posteriores, así como luz giratoria de operación, alarma de retroceso y claxon.

**AHORRO EN COSTO
DE OPERACIÓN**

95%

**NO CONSUME
FILTROS DE**

**COMBUSTIBLE,
AIRE &
ACEITE**

**NO REQUIERE
CAMBIOS DE**

ACEITE

NO REQUIERE

**OVERHAUL
EN EL
MOTOR**

Características

- No consume combustible ni consumibles.
- Operación 100% libre de emisiones.
- Batería de Litio que permite cargas rápidas y cortas.
- Costos de operación significativamente bajos.
- Monitoreo de parámetros energéticos en el tablero digital.
- Luces led.
- Asiento ergonómico con cinturón de seguridad.
- Torre triple con desplazamiento lateral.
- Incluye estación de carga de batería.



Ficha técnica **ELECTION**



Capacidad de carga (kg)	2500
Peso total sin carga (kg)	4510
Centro de gravedad (mm)	500
Altura de torre total con mastil recogido (mm)	2080
Alcance total con mástil extendido (mm)	5040
Altura al techo de cabina (mm)	2012
Ancho total (mm)	1175
Longitud total con uñas (mm)	3730
Despeje (mm)	115
Dimensiones de marco frontal AxH (mm)	1120x1040
Longitud de uñas (mm)	1220
Ancho de uña (mm)	120
Espesor de uña (mm)	40
Distancia entre ejes (mm)	1570
Rodaje eje delantero (mm)	1000
Rodaje eje trasero (mm)	970
Radio de giro (mm)	2295
Medida de neumático delantero	7.00 - 12
Medida de neumático trasero	18x7-8
Tablero	Digital/led
Mandos hidráulicos	Desplazamiento lateral subir/bajar torre inclinación de torre
Volumen de fluido hidráulico	25 L
Grado de fluido hidráulico	ISO 32
Grado de aceite de transmisión	85W/90

Motor de avance	Eléctrico trifásico frecuencia variable JXQ -11
Potencia motor avance (Kw)	11.0
Fuerza máxima de tracción con carga	12 Kn
Motor hidráulico	JXQD -13.5
Potencia motor hidráulico (Kw)	13.5
Tipo de batería	Iones de Litio
Voltaje (V)	83.2
Capacidad (Ah)	200
Energía (kWh)	16.64
Energía consumida por carga 20-100% (kWh)	13.3
Tiempo de carga 20-100% (h)	2.0
Ciclos de carga	3000
Peso (Kg)	240

Transmisión	Automática
Velocidad de levante con carga (mm/s)	575
Velocidad máxima de operación con carga/vacío (km/h)	19.5/21
Modos de conducción	Lento/medio/rápido
Altura máxima de uñas (mm)	4500
Ángulo de inclinación del mastil al frente/atrás (grados)	6/12
Ángulo de ataque (grados)	32
Luces	Faros delanteros (2) Luz trasera (1) Luz rotativa de operación Direccionales frontales/posteriores Luz de freno
Seguridad	Freno de mano de palanca Alarma de retroceso Luz de operación Cinturón de seguridad Asiento regulable con suspensión



**TABLERO
LED**



**BATERÍA
DE LITIO
80 VOLTIOS**

**Especificaciones podrían cambiar en cualquier momento sin previo aviso.*

CONTÁCTENOS

+506 8892 1424

ronald@101timber.com

